

兼用ロール型 角管成形機

# RollBox™

歩留まり及び生産性の向上により  
収益率が大幅アップ!

削減した**原材料費**だけで**設備投資額**を**早期回収(最短2年)!!**

## 歩留まり向上

- コーナー部の**増肉を抑える**ことで、**板幅を最大3%削減**
- ロールにかかる初期投資とランニングコストを**最大90%削減**

## 生産性の向上

- ロール交換にかかる時間を**最大80%削減**
- 少量多品種への対応**が可能
- 新規サイズの製造に迅速対応**
- 製品サイズ、肉厚、強度に応じた**適切な成形プロセス**を選択できるため、**製造可能範囲が拡大**



### ●小・中径用 (10" 以下)



### ●大径用 (12" 以上)

