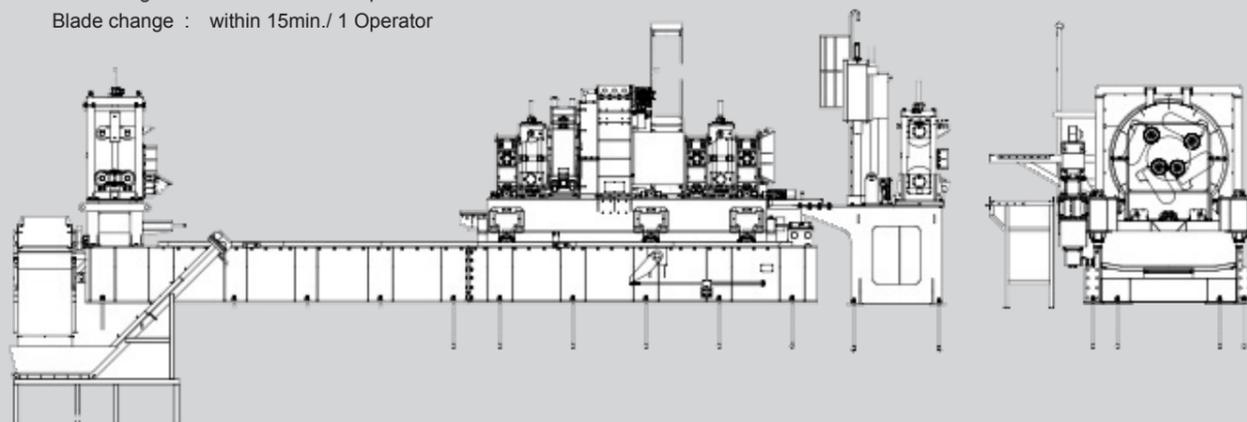


Model : RSC 730

- TYPE : Rotary Swing Cutter / 4blades
- Products : $\phi 318.5 \sim \phi 609.6\text{mm}$, 3.6t ~ 25.4t mm, 5.5L ~ 18.3L m
- Line V : 5 ~ 30m/min (Return = 60m/min)
- Burr : less than 0.5mm
- Blade life : 8 ~ 16m² / 4blades, Ave. : appx. 12m² / 4blades
- Tool change : within 30min./ 1 Operator
- Blade change : within 15min./ 1 Operator


■Milling Cut-off 標準仕様

形 式	RLC120	RLC180	RLC220	RLC380	RLC490	RSC570 RLC570	RSC730 RLC730	
対応パイプミル	4"	6"	8"	13"	16"	20"	26"	
鋸刃ヘッド数	2ヘッド					2~4ヘッド		
切断能力	最大丸管外径	$\phi 114\text{ mm}$	$\phi 165\text{mm}$	$\phi 219$	$\phi 323$	$\phi 406$	$\phi 508$	$\phi 660$
	最大角管辺長	□ 80	□ 120	□ 150	□ 250	□ 300	□ 400	□ 500
	最大管肉厚	6 mm	9 mm	12 mm	16 mm	19 mm	22 mm	25 mm
	最大ライン速度	90 m/min	90 m/min	75 m/min	60 m/min	45 m/min	45 m/min	40 m/min

ROTARY LINEAR CUTTER SWING CUTTER

新世代を拓く、革新的走行切断機



ISO 9001:2008 認証取得

株式会社中田製作所

大阪市淀川区田川3丁目7番6号
 TEL: 06-6300-1900 FAX: 06-6303-1905
 E-mail : sales@nakata-mfg.co.jp
 Website: http://www.nakata-mfg.co.jp

株式会社中田製作所

ROTARY LINEAR CUTTER SWING CUTTER

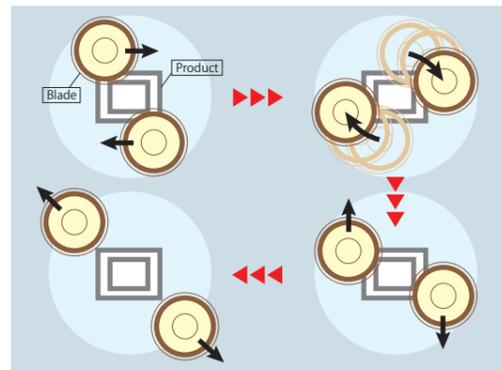
The innovative cut-off machine!!

NAKATA が開発した走行切断機 RLC (Rotary Linear Cutter) 及び RSC (Rotary Swing Cutter) は、新しいタイプの鋼管用走行切断機です。当切断機の導入により、21 世紀型造管ラインの実現を約束いたします。2~4 基の切断ヘッドは主モーター及び送りモーターがユニット化されており、これらを 1 枚の一体振動円盤に取付ける機構を採用しています。従来のミーリング式切断機に比べ著しくシンプル&コンパクトな機構にて、軽量かつ堅牢な構造となっています。

RLC Milling Cutoff



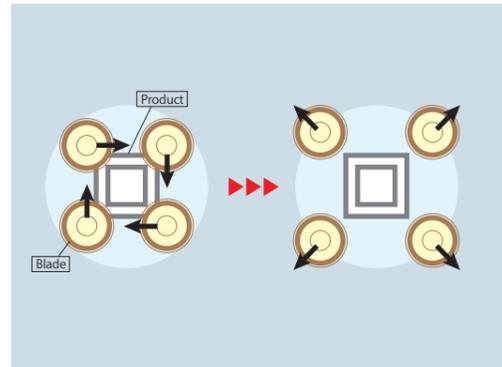
Blade Motion of RLC / 2 blades



RSC Milling Cutoff



RSC cutoff / 4 blades



特徴

シンプルかつコンパクトな機構

高剛性ベアリング支持による堅牢な回転機構と 1 体となった高精度な LM ガイドによる送り機構により、軽量にしてかつ剛性の優れた構造です。

超高速対応型チップソーの採用

高速切削速度 (500 ~ 1200m/min) と小さい切り込み量 (0.05 ~ 0.1mm/ 刃) の組合せにより、1 刃当たりの切断負荷を小さく、かつ能率の良い切断を実現しました。

複数台のクランプでパイプを確実に固定

入側チャック・出側チャック装置に加えて、本体内部に 4 分割コレットチャックを内蔵していますのでビビリ等の影響が軽微です。

効果

高い切断能力

切断能率が大幅に向上 (Max.12Cut/min)、ライン能率の向上に寄与します。従来困難とされていたステンレス管やオープン管はもとより薄肉管も切断可能です。

美しい切断面

切断面段差が小さくかつ美しい切断面が得られます。

安価な切断コスト

安価なチップソーでより優れた鋸刃寿命は、切断コストの低減に優位です。

小さい設置スペース

走行スペースが大幅に短縮され従来のフリクションソーと同等です。よって、スペースの節減のみならず、既存設備の更新が容易です。

きめ細かいフォローアップ体制

超硬チップソーは日進月歩、そして、切削条件の最適な組合せも進歩しています。実機のテスト機を設置し、最適な切断条件のサポートをします。

試験結果

材質	STKR400
パイプサイズ	250 x 250 x t9
刃周速度	V=800m / min

材質	SUS304TP
パイプサイズ	φ139.8 x t6.6
刃周速度	V=200m / min

